



OLVASSA BE A QR-KÓDOT

adatlapokhoz, biztonsági információkhoz –
több nyelven elérhető



MŰSZAKI ADATLAP

OLI-AQUA PRO M 18.10 | 1K-többrétegű lakk

Vízalapú 1K többrétegű lakk bútorokhoz, székekhez, valamint üzlet- és belsőépítészeti célokra.

Fényességi fok	Termékválaszték	2,5 l	10 l	30 l
18,10-2 matt kb. 10 fényegység 60°-nál	A04141	X		X
18.10-3 Selymfényű kb. 20 fényegység 60°-nál	A04140		⊗	X

Alkalmazási terület

- Fa és faalapú anyagok beltéri használatra
- Tömör fa és furnér
- Lakberendezési és irodai bútorok, székek
- Belsőépítészeti: pl. beltéri ajtók, panelek és díszlecek
- Üzlet- és kiállítási standépítés
- Ipari bútorgyártás

Tulajdonságok

- Alap- és fedőbevonat; akrilát alapú, tixotróp 1K-rendszer (alap kivétel)
- Kiváló fedőképesség, egyenletes felhordás és nagyon jó tapadás
- Magas átlátszóság és fényállóság
- Gyors száradás és blokkszilárdság
- Gyorsan és finom porrá csiszolható
- Jó krémállóság és ellenállás a kereskedelembe kapható PVC-tömítésekben található lágyítószerekkel szemben
- Szórófelhordás: pohárpisztoly, Airlless, Airmix; alkalmas automata szórógépekhez
- Erőltetett hő- vagy IR-száritás lehetséges

Vizsgálatok / tanúsítványok

- Megfelel az EU Decopaint előírásoknak ()
- Nehezen gyúlékony: B-s1,d0 osztály a DIN EN 13501-1 szerint a vizsgált felépítésben.
- DIN EN 71-3: A vizsgált migrációs határértékek betartva
- DIN 53160, 1. és 2. rész: nyál- és izzadságálló
- Kémiai ellenállóság: DIN 68861-1, 1C; 1B kiválasztott vizsgálati közegek esetén
- IOS-MAT-0066 R4: Lakberendezési és irodai bútorok; MÖBELFAKTA: 2. kategória

Összetétel

Akrilát-diszperzió alapú, vizes kötőanyag-rendszer.

A fa előkészítése

- A felületnek száraznak, tisztának és olaj-, viasz-, zsír- és szilikonmentesnek kell lennie. A fát P150–180-as csiszolópapírral csiszolja le, majd a csiszolási port alaposan távolítsa el.
- A fa nedvességtartalmának 8–12 % között kell lennie.
- A gyanta- és hatóanyag-gazdag fafajokat, mint a fenyő, a limba, a teak vagy a wengé, a bevonat felvitele előtt az adott aljzathoz és a későbbi lakkfelépítéshez megfelelő izoláló alapozóval kell előkezdeni. A megfelelő rendszerajánlást egyeztesse az OLI alkalmazástechnikai részleggel.
- A nyers MDF-éleket és marásnyomokat megfelelő izoláló alapozóval kell előkezdeni, hogy nedvszívó képességet és a duzzadást csökkentsék. Vegye figyelembe a lemez minőségét és a tervezett felhasználási területet.
- Ellenőrizze az összeférhetőséget, a tapadást és a színárnyalatot egy próbafelvitellel az eredeti fán, különösen sötét vagy sötétre pácolt felületek esetén.

Felhordási feltételek	Optimális felhordási körülmények: +20 °C és 50 % relatív páratartalom. Felhordási hőmérséklet: legalább +15 °C.
Anyagelőkészítés	Az anyagot alaposan keverje át. A megnyitott csomagolást minden anyagkivétel után zárja le szorosan, hogy elkerülje a kiszáradást és a bőrképződést.
Hígítás	Pohárpisztollyal, Airless vagy Airmix berendezéssel történő felhordáshoz hígítatlanul és keményítő hozzáadása nélkül használja.

Felhordás	Az alábbi adatok a tixotróp standard kivételre vonatkoznak.		
		Pohár	Airless/ Airmix
	Szórónyomás (bar)	2,0 – 3,0	90 – 120
	Fúvókaátmérő (mm)	1,8 – 2,0	0,23 – 0,28
	Hígító hozzáadása (%)	nincs	nincs
	Feldolgozási viszkozitás	Felhasználásra kész	Felhasználásra kész
	Felhordási mennyiség egy munkamenetben (g/m ²)	100 – 120	100–120
	Hozam egy munkamenetenként (m ² /l)	8–10	8–10
	Kifolyási idő (gyári beállítás): 120–140 másodperc +20 °C-on, a DIN 53211 szabvány szerint, 4 mm-es pohárban.		
	A mérést alapos keverés vagy rázás után kell elvégezni.		

Feldolgozási útmutatások	Minden anyagvezető szerelvénynek rozsdamentes acélból kell készülnie. Az anyag szórógépekhez is alkalmas. Erőltetett hő- vagy infravörös szárítás lehetséges. A folyamatfeltételeket egyeztesse az OLI alkalmazástechnikai részlegével. Kérésre alacsony viszkozitású speciális kivétel (NV, kb. 70 másodperces kifolyási idő +20 °C-on a DIN 53211 szerint, 4 mm-es pohárban) is gyártható. A fenti feldolgozási adatok a standard kivételre vonatkoznak.
---------------------------------	---

Ajánlott rétegfelépítés	Alapozó bevonat Az OLI-AQUA PRO M 18.10-et kb. 100–120 g/m² mennyiségben vigye fel. Közbenső csiszolás Kb. 2 óra száradás után P240-es csiszolópapírral végezzen közbenső csiszolást, majd alaposan távolítsa el a port. Zárobevonat Az OLI-AQUA PRO M 18.10-et ismét kb. 100–120 g/m² mennyiségben vigye fel.
--------------------------------	--

Száradás	Pormentes: kb. 1 óra elteltével Újrafeldolgozható / csiszolható: kb. 2 óra elteltével Rakható: legalább 16 óra elteltével +20 °C-on és 50 % relatív páratartalom mellett Teljes mértékben mechanikailag és kémiai terhelhető: kb. 2 nap múlva, teljes száradás után A rakodhatóságig tartó minimális száradási idő a megadott feldolgozási feltételek betartása mellett érvényes; a gyakorlatban egy éjszakai száradási időt kell biztosítani. A száradási idők a hőmérséklettől, a páratartalomtól, a levegőcserétől és a felvitt mennyiségtől függenek. Az alacsony hőmérséklet, a gyenge levegőcsere, a nagy felvitt mennyiség és a magas páratartalom késleltetik a száradást.
-----------------	--

Munkaszerszámok / Tisztítás	A munkaeszközöket használat után azonnal csapvízzel tisztítsa meg.
------------------------------------	--

Tárolás / Szavatossági idő	A bontatlan eredeti csomagolásban hűvös, száraz és fagymentes helyen legalább 24 hónapig eltartható. Tárolás és szállítás +5 °C és +30 °C között. A megnyitott csomagolást az anyag kivétele után ismét szorosan lezárni, hogy ne alakuljon ki bőrréteg.
-----------------------------------	--

Biztonság	A címkézéssel és a biztonsági utasításokkal kapcsolatos információkat a www.oli-lacke.de oldalon található aktuális biztonsági adatlap tartalmazza.
------------------	---

Írásbeli és szóbeli alkalmazási ajánlásaink kizárólag tájékoztató jellegűek. Ezek a saját tapasztalatainkon és a gyakorlatból származó jelenlegi ismereteinken alapulnak. Ezek nem mentesítik a felhasználót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett felhasználási célra. Ezzel minden korábbi kiadás érvényét veszti. Állapot: 2026.10.20. – sst