



ZESKANUJ KOD QR

aby uzyskać arkusze danych, informacje
dotyczące bezpieczeństwa –
dostępne w wielu językach



KARTA TECHNICZNA

OLI-AQUA PRO M 18.10 | Jednoskładnikowa farba wielowarstwowa

Wielowarstwowa farba jednoskładnikowa na bazie wody do mebli, krzeseł oraz wyposażenia sklepów i wnętrz.

Stopień połysku	Asortyment	2,5 l	10 l	30 l
18,10-2 matowy ok. 10 jednostek połysku przy 60°	A04141	X		X
18.10-3 mat jedwabisty ok. 20 jednostek połysku przy 60°	A04140		X	X

Zakres zastosowania

- Drewno i materiały drewnopochodne w zastosowaniach wewnętrznych
- Drewno lite i forniry
- Meble domowe i biurowe, krzesła
- Wykończenie wnętrz: np. drzwi wewnętrzne, panele i listwy
- Wyposażenie sklepów i stoisk targowych
- Przemysłowa produkcja mebli

Właściwości

- Powłoka podkładowa i wykończeniowa; system jednoskładnikowy na bazie akrylu o właściwościach tiksotropowych (wersja standardowa)
- Bardzo dobra krycie, równomierne rozprowadzanie i bardzo dobra trwałość
- Wysoka przezroczystość i odporność na działanie światła
- Szybkie schnięcie i odporność na zacinanie się
- Możliwość szybkiego i dokładnego szlifowania
- Dobra odporność na kremowanie oraz na działanie plastifikatorów występujących w standardowych uszczelkach z PVC
- Nakładanie natryskowe: pistolet kubkowy, Airless, Airmix; nadaje się do automatów natryskowych
- Możliwe przyspieszone suszenie termiczne lub na podczerwień

Badania / certyfikaty

- Zgodność z normą UE Decopaint
- Trudnopalny: klasa B-s1,d0 zgodnie z normą DIN EN 13501-1 w badanej konstrukcji.
- DIN EN 71-3: przestrzegane badane wartości graniczne migracji
- DIN 53160, części 1 i 2: odporność na ślinę i pot
- Odporność chemiczna: DIN 68861-1, 1C; 1B w przypadku wybranych mediów testowych
- IOS-MAT-0066 R4: Meble domowe i biurowe; MÖBELFAKTA: kategoria 2

Skład

Wodny system spoiwowy na bazie dyspersji akrylowej.

Przygotowanie drewna

- Powierzchnia musi być sucha, czysta i wolna od oleju, wosku, tłuszczu i silikonu. Drewno należy przeszlifować papierem ściernym o ziarnistości P150–180, a następnie dokładnie usunąć pył szlifierski.
- Wilgotność drewna powinna wynosić 8–12 %.
- Drewno bogate w żywicę i składniki aktywne, takie jak sosna, limba, tek lub wenge, przed nałożeniem powłoki należy wstępnie zagruntować podkładem izolacyjnym odpowiednim dla danego podłoża i kolejnej warstwy lakieru. Odpowiednie zalecenia dotyczące systemu należy uzgodnić z działem techniki aplikacji OLI.
- Surowe krawędzie płyt MDF i frezowania należy wstępnie zagruntować odpowiednim podkładem izolacyjnym, aby ograniczyć wchłanianie wilgoci i pęcznienie. Należy uwzględnić jakość płyty i przewidywane zastosowanie.
- Kompatybilność, przyczepność i odcień należy sprawdzić poprzez nałożenie próbki na oryginalne drewno, zwłaszcza w przypadku ciemnych lub bejcowanych na ciemno powierzchni.

Warunki aplikacji	Optymalne warunki aplikacji: +20 °C i 50% wilgotności względnej powietrza. Temperatura aplikacji: co najmniej +15 °C.																					
Przygotowanie materiału	Materiał należy dobrze wymieszać. Po każdym pobraniu materiału należy szczelnie zamknąć otwarte opakowanie, aby zapobiec wysychaniu i tworzeniu się skórki.																					
Rozcieńczanie	Do nakładania za pomocą pistoletu kubkowego, airless lub Airmix stosować w postaci nierozcieńczonej i bez dodatku utwardzacza.																					
Aplikacja	Poniższe informacje dotyczą standardowej wersji tiksotropowej. <table><tr><td></td><td>Kubek</td><td>Airless/ Airmix</td></tr><tr><td>Ciśnienie natrysku (bar)</td><td>2,0 – 3,0</td><td>90 – 120</td></tr><tr><td>Średnica dyszy (mm)</td><td>1,8 – 2,0</td><td>0,23–0,28</td></tr><tr><td>Dodatek rozcieńczalnika (%)</td><td>brak</td><td>brak</td></tr><tr><td>Lepkość robocza</td><td>Gotowy do użycia</td><td>Gotowy do użycia</td></tr><tr><td>Ilość nakładana na jeden etap (g/m²)</td><td>100 – 120</td><td>100–120</td></tr><tr><td>Wydajność na jeden etap (m²/l)</td><td>8–10</td><td>8–10</td></tr></table> Czas wypływu (ustawienie fabryczne): 120–140 sekund w temperaturze +20 °C zgodnie z normą DIN 53211, kubek 4 mm. Pomiar należy przeprowadzić po dokładnym wymieszaniu lub wstrząśnięciu.		Kubek	Airless/ Airmix	Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 – 3,0	90 – 120	Średnica dyszy (mm)	1,8 – 2,0	0,23–0,28	Dodatek rozcieńczalnika (%)	brak	brak	Lepkość robocza	Gotowy do użycia	Gotowy do użycia	Ilość nakładana na jeden etap (g/m²)	100 – 120	100–120	Wydajność na jeden etap (m²/l)	8–10	8–10
	Kubek	Airless/ Airmix																				
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 – 3,0	90 – 120																				
Średnica dyszy (mm)	1,8 – 2,0	0,23–0,28																				
Dodatek rozcieńczalnika (%)	brak	brak																				
Lepkość robocza	Gotowy do użycia	Gotowy do użycia																				
Ilość nakładana na jeden etap (g/m²)	100 – 120	100–120																				
Wydajność na jeden etap (m²/l)	8–10	8–10																				
Wskazówki dotyczące obróbki	Wszystkie elementy armatury mające kontakt z materiałem muszą być wykonane ze stali nierdzewnej. Materiał nadaje się również do automatów natryskowych. Możliwe jest suszenie wymuszone ciepłem lub promieniowaniem podczerwonym. Warunki procesowe należy uzgodnić z działem techniki zastosowań firmy OLI. Na zamówienie produkowana jest wersja specjalna o niskiej lepkości (NV, czas spływania ok. 70 sekund w temperaturze +20 °C zgodnie z normą DIN 53211, kubek 4 mm). Powyższe wskazówki dotyczące obróbki odnoszą się do wersji standardowej.																					
Zalecana struktura powłoki	Warstwa podkładowa Nałożyć OLI-AQUA PRO M 18.10 w ilości ok. 100–120 g/m². Szlifowanie pośrednie Po ok. 2 godzinach schnięcia przeprowadzić szlifowanie pośrednie papierem P240 i dokładnie usunąć pył. Warstwa końcowa Ponownie nałożyć OLI-AQUA PRO M 18.10 w ilości ok. 100–120 g/m².																					
Schnięcie	Suchy na dotyk: po ok. 1 godzinie Możliwość nakładania kolejnej warstwy / szlifowania: po ok. 2 godzinach Możliwość układania w stopy: po co najmniej 16 godzinach w temperaturze +20 °C i przy wilgotności względnej powietrza wynoszącej 50% Pełna odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne: po ok. 2 dniach przy całkowitym wyschnięciu Minimalny czas schnięcia do momentu, w którym można układać kolejne warstwy, obowiązuje przy zachowaniu podanych warunków aplikacji; w praktyce należy przewidzieć schnięcie przez noc. Czas schnięcia zależy od temperatury, wilgotności powietrza, wentylacji oraz ilości nałożonego produktu. Niskie temperatury, słaba wentylacja, duże ilości nałożonego produktu oraz wysoka wilgotność powietrza opóźniają schnięcie.																					
Narzędzia robocze / Czyszczenie	Narzędzia należy umyć wodą z kranu bezpośrednio po użyciu.																					
Przechowywanie / Okres przydatności	W nieotwartym oryginalnym opakowaniu produkt można przechowywać przez co najmniej 24 miesiące w chłodnym, suchym miejscu, chroniąc przed mrozem. Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 °C do +30 °C. Otwarte opakowania należy po pobraniu materiału ponownie szczelnie zamknąć, aby zapobiec tworzeniu się kożucha.																					
Bezpieczeństwo	Oznaczenia i wskazówki bezpieczeństwa można znaleźć w aktualnej karcie charakterystyki dostępnej na stronie www.oli-lacke.de .																					

Nasze zalecenia techniczne dotyczące stosowania, zarówno ustne, jak i pisemne, mają charakter wyłącznie doradczy i nie są wiążące. Opierają się one na naszych doświadczeniach oraz aktualnym stanie wiedzy praktycznej. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia, na własną odpowiedzialność, przydatności naszych produktów do zamierzonego zastosowania. Niniejszym wszystkie poprzednie wydania tracą ważność. Stan na dzień: 20.10.2026 – sst