



NASKENUJTE QR KÓD

pre technické listy, bezpečnostné informácie –
k dispozícii vo viacerých jazykoch



TECHNICKÝ LIST

OLI-AQUA PRO M 18.10 | Jednozložkový viacvrstvý lak

Vodou riediteľný jednosložkový viacvrstvý lak na nábytok, stoličky, ako aj na vybavenie obchodov a interiérové úpravy.

Stupeň lesku	Sortiment	2,5 l	10 l	30 l
18.10-2 matný cca 10 jednotiek lesku pri 60°	A04141	X		X
18.10-3 hodvábne matný cca 20 jednotiek lesku pri 60°	A04140		X	X

Oblasť použitia	■ Drevo a drevotriestkové materiály v interiéri ■ Masívne drevo a dyhy ■ Bytový a kancelársky nábytok, stoličky • Interiérové vybavenie: napr. interiérové dvere, panely a lišty • Výstavba obchodov a veľtržných stánkov ■ Priemyselná výroba nábytku
Vlastnosti	• Základný a finálny náter; 1K systém na akrylátovej báze s tixotropnou úpravou (štandardné vyhotovenie) • Veľmi dobrá krycia schopnosť, rovnomerné nanášanie a veľmi dobrá stabilita ■ Vysoká priehľadnosť a odolnosť voči svetlu ■ Rýchle schnutie a odolnosť proti zlepeniu ■ Rýchlo a jemne brúsiteľný • Dobrá odolnosť voči krémom a plastifikátorm z bežne dostupných PVC tesnení • Nanášanie striekaním: striekacie pištole, Airless, Airmix; vhodné pre automatické striekacie zariadenia ■ Možné urýchléné sušenie teplom alebo infračerveným žiarením
Skúšky / certifikáty	• V súlade s normou EU Decopaint • Ťažko horľavý: trieda B-s1,d0 podľa normy DIN EN 13501-1 v testovanej konštrukcii. • DIN EN 71-3: Dodržané skúmané limitné hodnoty migrácie • DIN 53160, časti 1 a 2: odolný voči slinám a potu • Chemická odolnosť: DIN 68861-1, 1C; 1B pri vybraných testovacích médiách ■ IOS-MAT-0066 R4: Bytový a kancelársky nábytok; MÖBELFAKTA: Kategória 2
Zloženie	Vodný systém spojiva na báze akrylátovej disperzie.
Príprava dreva	• Povrch musí byť suchý, čistý a bez oleja, vosku, tuku a silikónu. Drevo obrúste brúsnym papierom P150–180 a dôkladne odstráňte brúsny prach. • Vlhkosť dreva by mala byť v rozmedzí 8–12 %. • Dreviny bohaté na živice a aktívne látky, ako sú borovica, limba, teak alebo wengé, je potrebné pred nanosením náteru predbežne ošetriť izolačným základným náterom vhodným pre daný podklad a následnú štruktúru náteru. Odporúčanie vhodného systému konzultujte s oddelením aplikačnej techniky spoločnosti OLI. • Surové hrany MDF a frézované plochy je potrebné predbežne ošetriť vhodným izolačným základným náterom, aby sa znížila absorpciu vlhkosti a opuch. Zohľadnite kvalitu dosiek a zamýšľané použitie. • Kompatibilitu, príľnavosť a odtieň farby overte skúšobnou aplikáciou na originálnom dreve, najmä v prípade tmavých alebo tmavo morených povrchov.

Podmienky spracovania	Optimálne podmienky spracovania: +20 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Teplota spracovania: minimálne +15 °C.																						
Príprava materiálu	Materiál dobre premiešajte. Otvorené nádoby po každom odbere materiálu opäť tesne uzavrite, aby sa zabránilo zaschnutiu a tvorbe kožky.																						
Riedenie	Pri nanášaní striekacou pištoľou, systémom Airless alebo Airmix používajte materiál nezriedený a bez pridania tvrdidla.																						
Aplikácia	Nasledujúce údaje platia pre štandardné tixotropné vyhotovenie. <table> <tr> <th></th><th>Nádoba</th><th>Airless/ Airmix</th></tr> <tr> <td>Tlak striekania (bar)</td><td>2,0 – 3,0</td><td>90 – 120</td></tr> <tr> <td>Veľkosť trysky (mm)</td><td>1,8 – 2,0</td><td>0,23 – 0,28</td></tr> <tr> <td>Prídavok riedidla (%)</td><td>žiadny</td><td>žiadny</td></tr> <tr> <td>Viskozita pri spracovaní</td><td>Pripravený na spracovanie</td><td>Pripravený na spracovanie</td></tr> <tr> <td>Množstvo nanesené v jednom pracovnom kroku (g/m²)</td><td>100 – 120</td><td>100 – 120</td></tr> <tr> <td>Výťažnosť na jeden pracovný krok (m²/l)</td><td>8 – 10</td><td>8 – 10</td></tr> </table> Doba vytekania (nastavenie pri dodaní): 120–140 sekúnd pri +20 °C podľa normy DIN 53211, 4 mm pohár. Meranie po dôkladnom premiešaní alebo pretrepaní.			Nádoba	Airless/ Airmix	Tlak striekania (bar)	2,0 – 3,0	90 – 120	Veľkosť trysky (mm)	1,8 – 2,0	0,23 – 0,28	Prídavok riedidla (%)	žiadny	žiadny	Viskozita pri spracovaní	Pripravený na spracovanie	Pripravený na spracovanie	Množstvo nanesené v jednom pracovnom kroku (g/m²)	100 – 120	100 – 120	Výťažnosť na jeden pracovný krok (m²/l)	8 – 10	8 – 10
	Nádoba	Airless/ Airmix																					
Tlak striekania (bar)	2,0 – 3,0	90 – 120																					
Veľkosť trysky (mm)	1,8 – 2,0	0,23 – 0,28																					
Prídavok riedidla (%)	žiadny	žiadny																					
Viskozita pri spracovaní	Pripravený na spracovanie	Pripravený na spracovanie																					
Množstvo nanesené v jednom pracovnom kroku (g/m²)	100 – 120	100 – 120																					
Výťažnosť na jeden pracovný krok (m²/l)	8 – 10	8 – 10																					
Pokyny na spracovanie	Všetky armatúry prichádzajúce do styku s materiálom musia byť z nehrdzavejúcej ocele. Materiál je vhodný aj pre automatické striekacie zariadenia. Je možné vynútené sušenie teplom alebo infračerveným žiarením. Podmienky spracovania je potrebné konzultovať s oddelením aplikačnej techniky spoločnosti OLI. Na požiadanie sa vyrába špeciálne vyhotovenie s nízkou viskozitou (NV, doba stekania cca 70 sekúnd pri +20 °C podľa DIN 53211, 4 mm pohár). Uvedené údaje o spracovaní sa vzťahujú na štandardné vyhotovenie.																						
Odporúčaná štruktúra	Základná vrstva Naneste OLI-AQUA PRO M 18.10 v množstve cca 100–120 g/m². Medzibrúsenie Po cca 2 hodinách schnutia vykonajte medzibrúsenie brúsnym papierom P240 a dôkladne odstráňte prach. Záverečná vrstva Znovu naneste OLI-AQUA PRO M 18.10 v množstve cca 100–120 g/m².																						
Schne	Na dotyk suchý: po cca 1 hodine Možnosť ďalšej úpravy / brúsenia: po cca 2 hodinách Možnosť stohovania: po minimálne 16 hodinách pri +20 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu Plne odolný voči mechanickému a chemickému namáhaniu: po cca 2 dňoch pri úplnom vyschnutí Minimálna doba schnutia do dosiahnutia stohovateľnosti platí pri dodržaní uvedených podmienok spracovania; v praxi je potrebné počítať so schnutím cez noc. Doba schnutia závisí od teploty, vlhkosti vzduchu, vetrania a naneseného množstva. Nízke teploty, slabé vetranie, veľké nanesené množstvo a vysoká vlhkosť vzduchu spomaľujú schnutie.																						
Pracovné náradie / Čistenie	Pracovné náradie ihneď po použití očistite vodou z vodovodu.																						
Skladovanie / Trvanlivosť	V neotvorenom originálnom obale je produkt skladovateľný minimálne 24 mesiacov na chladnom, suchom mieste chránenom pred mrazom. Skladovanie a preprava pri teplote od +5 °C do +30 °C. Otvorené obaly po odobratí materiálu opäť tesne uzavrite, aby sa zabránilo tvorbe kožky.																						
Bezpečnosť	Označenie a bezpečnostné pokyny nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste na stránke www.oli-lacke.de .																						

Naše odporúčania týkajúce sa použitia v ústnej aj písomnej forme majú iba nezáväzný charakter. Vychádzajú z našich skúseností a aktuálneho stavu poznatkov z praxe. Neoslobodzujú spracovateľa od povinnosti na vlastnú zodpovednosť overiť vhodnosť našich výrobkov pre zamýšľaný účel použitia. Týmto strácajú platnosť všetky predchádzajúce vydania. Stav: 20.10.2026 – sst